

Deumidificatore DRY-6500 CT

Deumidificatore con controllo temperatura con batterie pre/post raffreddamento

Descrizione

Deumidificatore industriale con batterie di pre e post raffreddamento modello **DRY-6500 CT** disponibile con canalizzazioni o ad installazione fissa. Deumidificatore indicato per medi/grandi ambienti, adatto per lavori gravosi. Disponibile nella versioni: standard, sbrinamento a gas caldo e ICE, per locali con basse temperature. Dotato di compressori di ultima generazione, per offrire eccellenti prestazioni nelle più svariate condizioni ambientali. Pannellature asportabili per agevolare ispezioni ed opere di manutenzione. Struttura interamente in lamiera zincata e verniciata per garantire una lunga durata e prestazioni di eccellenza nel tempo. Unità estremamente versatile nell'utilizzo e nell'installazione, grazie all'espulsione verticale dell'aria di processo e alla possibilità di canalizzare la stessa quando necessario. L'unità **DRY-6500 CT** può essere installata su carrelli forniti di ruote per agevolarne gli spostamenti. Alimentazione V/Ph/Hz 400/3/50. Possiede un filtro aria lavabile, **refrigerante ecologico R410A**, adatto soprattutto ad usi commerciali ed industriali. Tutte le unità sono sottoposte ad un collaudo funzionale prima della spedizione.

BATTERIE DI RAFFREDDAMENTO - Batterie di pre e post raffreddamento integrate alla macchina ideali per controllare la temperatura ambientale e parallelamente aumentare l'efficienza in condensazione.

Settori di applicazione

Deumidificatore industriale **DRY-6500 CT** ideale per ambienti come: magazzini, ambienti industriali, caseifici, locali stagionatura saluti, industrie alimentari, piscine e palestre, alberghi e hotel, depositi materiale igroscopico, autorimesse, cantine e locali interrati, archivi, celle frigorifere, ecc.



con gas 100%
ecologico **R410A**

- Gas refrigerante R410A ecologico
- Batterie pre/post raffreddamento
- Deumidostato digitale elettronico
- Sonda umidità alta precisione
- Visualizzazione temperatura e umidità
- Sviluppo verticale dell'unità
- Espulsione aria verticale

DRY-6500 CT disponibile nelle versioni:

DRY-6500 STD, **DRY-6500/S** e **DRY-6500 ICE**

Caratteristiche

- Ventilatori ERP2015
- Riduzione FOOT PRINT
- Resistenza carter compressore
- Deumidostato digitale elettronico
- Gas refrigerante R410A ecologico
- Sviluppo verticale dell'unità
- Visualizzazione temp. umidità
- Struttura in lamiera zincata
- Sonda umidità alta precisione

Accessori

- Versione /S (sbrinamento gas caldo)
- Versione ICE (basse temperature)
- Deumidostato remoto meccanico
- Carrello con ruote piroettanti
- Filtro aria con telaio per ripresa canalizzabile
- Deumidostato digitale ad alta precisione
- Curve di espulsione aria
- Deumidostato elettronico remoto
- Nuova elettronica con autodiagnosi e allarme remotabile

Dati tecnici

Refrigerante	R410A
Capacità di deumidificazione (35°C - 80% u.r.)	465 l/24h
Potenza massima assorbita	7,0 kW
Corrente massima assorbita	16,5 A
Portata d'aria totale	4000 m ³ /h
Prevalenza statica utile ventilatore di mandata	50 Pa
Compressore	n. 1
Livello di pressione sonora (campo libero a 1 mt)	68 db(A)
Dimensioni unità con batterie di pre/post (altezza x larghezza x profondità)	198 x 82 x 83 cm
Campo di lavoro versione STD	+10/+36 °C
Campo di lavoro versione /S	+1/+36 °C
Campo di lavoro versione ICE	-1/+36 °C
Campo di lavoro umidità	45-99% u.r.
Peso	197 Kg
Aumento temperatura aria (temp. ambiente 20°C - 60% u.r.)	+5,4°C
Carico termico in ambiente (temp. ambiente 20°C - 60% u.r.)	7,4 kW

Tipi di installazione

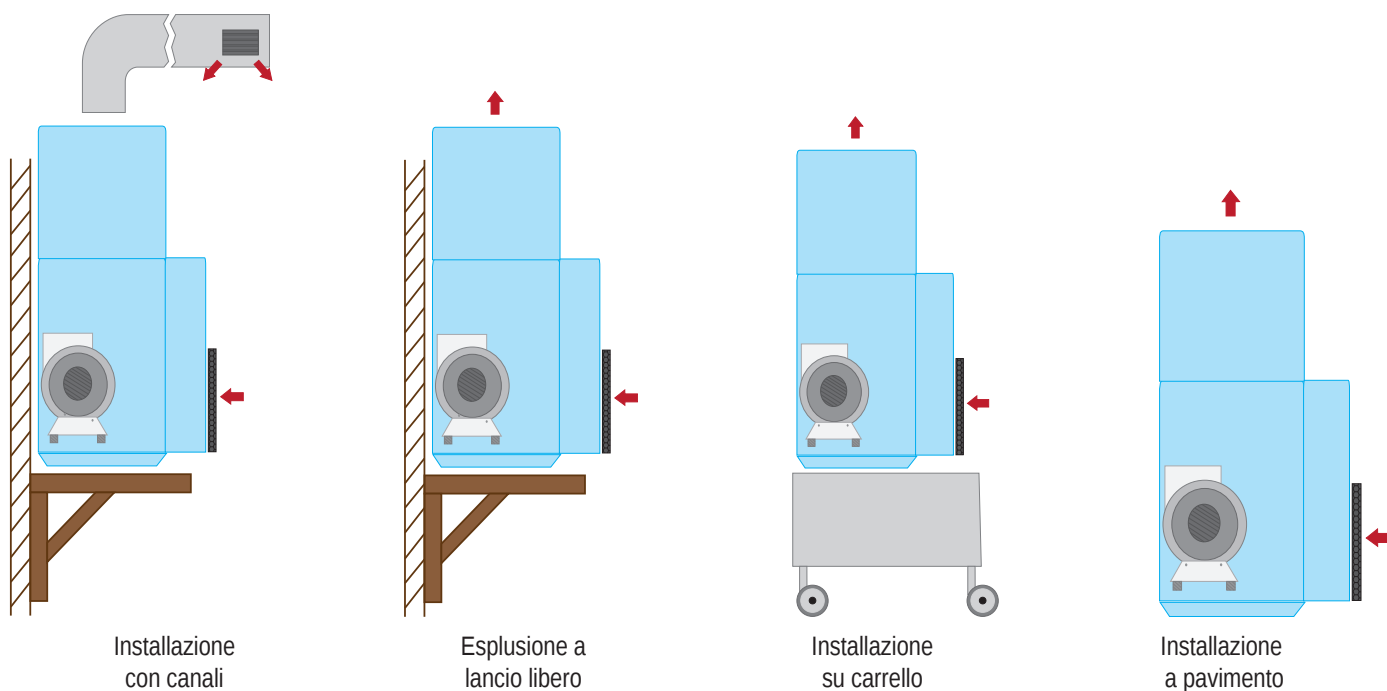
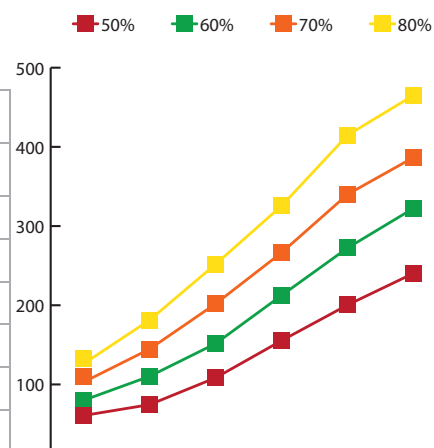


Tabella prestazioni unità

Temp.	50% u.r.	60% u.r.	70% u.r.	80% u.r.
	deumidificazione lt/24h			
10°C	60,8	80,0	103,0	126,2
15°C	74,5	110,3	144,7	181,3
20°C	108,4	151,6	201,9	251,9
25°C	155,4	212,5	266,5	325,6
30°C	200,4	272,4	340,1	414,8
35°C	240,4	322,5	386,7	465,2



Rese batterie di pre e post raffreddamento

Il deumidificatore **DRY-6500 CT** è equipaggiato da due diverse batterie: la prima costituita da una sezione di pre raffreddamento e la seconda destinata al post raffreddamento.

Le due sezioni devono essere alimentate con acqua refrigerata nella quantità e alle temperature previste. Le due sezioni di pre e di post raffreddamento assicurano una maggiore efficienza e più elevate prestazioni in termini di capacità di deumidificazione, oltre alla presenza della sezione di post raffreddamento che, se necessario, può controllare la temperatura ambiente secondo i dati di progetto previsti e funzionali delle nostre unità. Le funzioni di controllo di temperatura sono gestite dal pannello elettronico integrato, dalla sonda di temperatura attiva industriale e dalla valvola a tre vie.

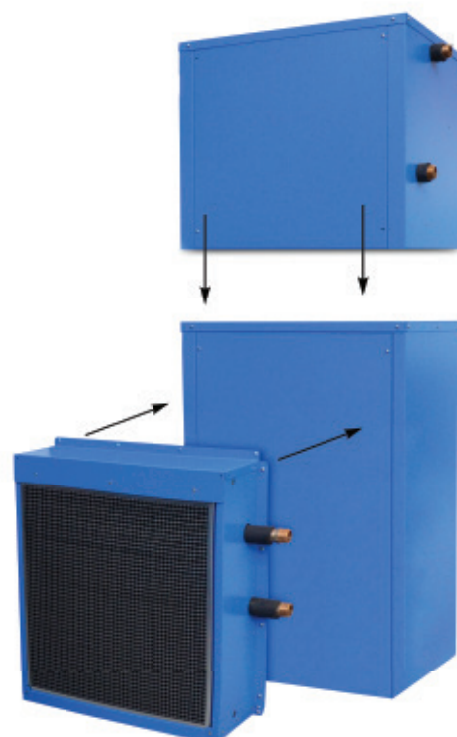
Maggiore efficienza in termini di capacità di condensazione e controllo della temperatura ambiente rendono le nostre unità della linea con controllo di temperatura ideali nei processi produttivi, di trasformazione o di lavorazione materiali che richiedono precise condizioni di temperatura e umidità.

RESE TOTALI BATTERIE DI PRE E POST RAFFREDDAMENTO:

Resa totale batteria di PRE raffreddamento (acqua in/out a 9/13,8°C e temperatura 25°C)	8,3 KW
Resa totale batteria di POST raffreddamento (acqua in/out a 9/13,8°C e temperatura 25°C)	8,3 KW

BATTERIA DI PRE RAFFREDDAMENTO - La batteria di pre raffreddamento posta sul davanti dell'unità ideale per aumentare l'efficienza di condensazione. La sezione di pre raffreddamento assicura una maggiore efficienza e più elevate prestazioni in termini di capacità di deumidificazione.

BATTERIA DI POST RAFFREDDAMENTO - La batteria di post raffreddamento posta sopra l'unità serve per il controllo di temperatura ambientale. La sezione di post raffreddamento assicura una maggiore efficienza e più elevate prestazioni in termini di capacità di deumidificazione, oltre che il controllo della temperatura ambientale.



Dimensionale

