



# Deumidificatore DRY-1500 STD e /S

Deumidificatore industriale

## Descrizione

Deumidificatore industriale **DRY-1500** disponibile con canalizzazioni o ad installazione fissa, indicato per medi e grandi ambienti, adatto per trattare elevate quantità di aria. Disponibile nella versioni: standard e a sbrinamento a gas caldo (per locali non riscaldati). Dotato di compressori di ultima generazione, per offrire eccellenti prestazioni nelle più svariate condizioni ambientali. Pannellature asportabili per agevolare ispezioni ed opere di manutenzione. Struttura interamente in lamiera zincata e verniciata per garantire una lunga durata e prestazioni di eccellenza nel tempo. Unità di tipo industriale estremamente versatile nell'utilizzo e nell'installazione, grazie all'espulsione verticale dell'aria di processo e alla possibilità di canalizzare la stessa quando necessario. L'unità **DRY-1500** può essere installata su carrelli forniti di ruote per agevolare gli spostamenti. Alimentazione V/Ph/Hz 230/1/50. Possiede un filtro aria lavabile, **refrigerante ecologico R410A**, adatto soprattutto ad usi commerciali ed industriali. Tutte le unità sono sottoposte ad un collaudo funzionale prima della spedizione.

## Versioni

Deumidificatore industriale disponibile in versione **DRY-1500 STD** (campo lavoro: +10/+36°C) e versione **DRY-1500/S** con sbrinamento gas caldo (campo lavoro: +1/+36°C).

## Settori di applicazione

Deumidificatore ideali per: magazzini, ambienti industriali, caseifici e locali stagionatura salumi, industrie alimentari, piscine e palestre, alberghi e hotel, depositi materiale igroscopico, archivi, noleggio, autorimesse, cantine e locali interrati, ecc...



 con gas 100%  
ecologico **R410A**

- Gas refrigerante R410A ecologico
- Deumidostato digitale elettronico
- Sonda umidità alta precisione
- Visualizzazione temperatura e umidità
- Sviluppo verticale dell'unità
- Espulsione aria verticale

DRY-1500 disponibile nelle due versioni:  
**DRY-1500 STD** e **DRY-1500/S**

## Caratteristiche

- Gas refrigerante R410A ecologico
- Ventilatori ERP2015
- Riduzione FOOT PRINT
- Resistenza carter compressore
- Deumidostato digitale elettronico
- Sviluppo verticale dell'unità
- Visualizzazione temp. umidità
- Struttura in lamiera zincata
- Sonda umidità alta precisione

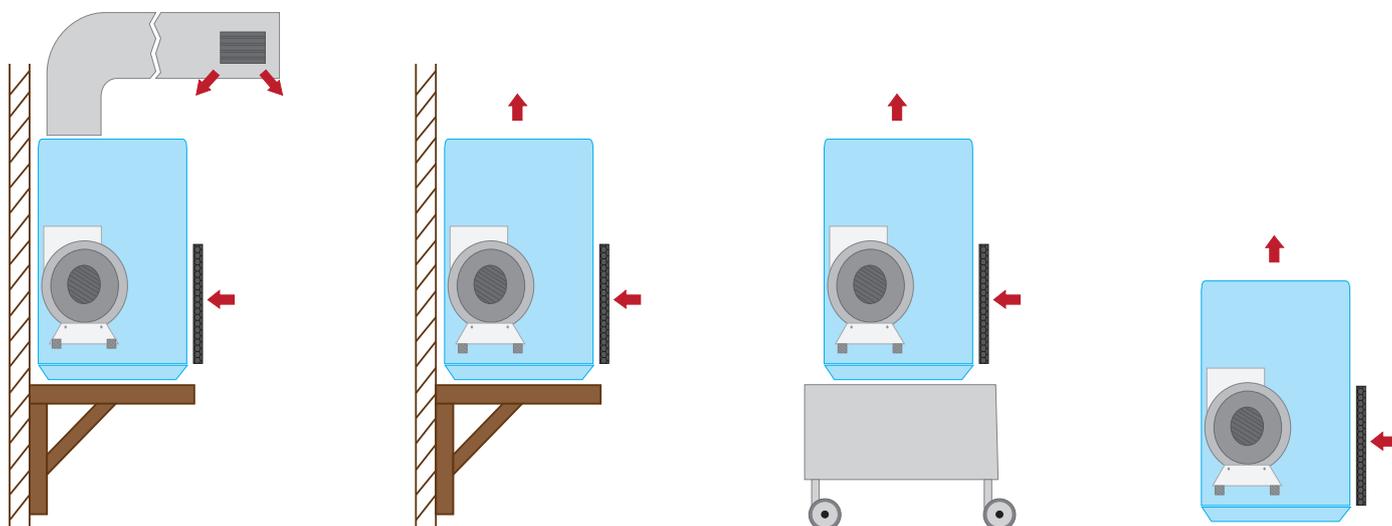
## Accessori

- Versione /S (sbrinamento gas caldo)
- Deumidostato remoto meccanico
- Carrello con ruote piroettanti
- Filtro aria con telaio per ripresa canalizzabile
- Deumidostato digitale ad alta precisione
- Curve di espulsione aria
- Deumidostato remoto elettronico

## Dati tecnici

Refrigerante	<b>R410A</b>
Capacità di deumidificazione (a 35°C e 80% u.r.)	138,2 l/24h
Potenza massima assorbita	2,8 kW
Corrente massima assorbita	15,1 A
Portata d'aria totale	1200 m <sup>3</sup> /h
Prevalenza statica utile ventilatore di mandata	50 Pa
Compressore	n. 1
Livello di pressione sonora (campo libero a 1 mt)	59 db(A)
Dimensioni (altezza x larghezza x profondità)	101 x 62 x 50 cm
Campo di lavoro versione STD	+10/+36 °C
Campo di lavoro versione /S	+1/+36 °C
Campo di lavoro umidità	45-99% u.r.
Peso	77 Kg
Aumento temperatura aria (temp. ambiente 20°C - 60% u.r.)	+7,2 °C
Carico termico in ambiente (temp. ambiente 20°C - 60% u.r.)	3,1 kW

## Tipi di installazione



Installazione  
con canali

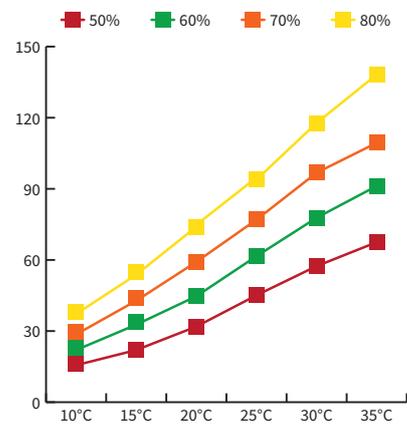
Espulsione a  
lancio libero

Installazione  
su carrello

Installazione  
a pavimento

## Tabella prestazioni unità

Temp.	50% u.r.	60% u.r.	70% u.r.	80% u.r.
	deumidificazione lt/24h			
10°C	15,6	22,0	28,6	37,2
15°C	22,0	32,7	42,8	53,7
20°C	31,9	44,7	59,2	74,0
25°C	45,1	61,6	77,0	93,9
30°C	57,4	77,8	96,8	117,8
35°C	67,5	91,2	109,4	138,2



## Dimensionale

