



Deumidificatore BAG-500

Deumidificatore professionale fisso

Deumidificatori professionali d'aria a ciclo frigorifero, sono stati messi a punto per utilizzi professionali e semi-industriali. Sono indicati per impegni gravosi, dotati di una robustissima struttura in lamiera verniciata a polveri epossidiche. Sono deumidificatori compatti e di estrema affidabilità, caratterizzati soprattutto da un'assenza quasi assoluta di manutenzione. Interamente assemblati in fabbrica, sono sottoposti a prova di tenuta ciclo di vuoto. I nostri deumidificatori professionali debbono la loro particolare affidabilità e versatilità d'uso alla particolare cura nella formazione della parte frigorifera, vengono infatti sottoposti ad un collaudo funzionale completo prima della spedizione. L'assemblaggio curato e la particolare cura del design rende i nostri deumidificatori professionali estremamente compatti.

Descrizione

I deumidificatori professionali fissi serie BAG sono apparecchi di elevate prestazioni, compatti, facilmente installabili e utilizzabili in molteplici applicazioni. Dispongono di un filtro in poliuretano ad alta efficienza lavabile e facilmente sostituibile, collegabili ad uno scarico diretto. Sono dotati di robuste maniglie per facilitarne lo spostamento, piedini in gomma e di un deumidostato meccanico a bordo macchina. I deumidificatori industriali serie BAG sono dotati di serie del sistema di sbrinamento a gas caldo con controllo elettronico e termostatico, possono lavorare fino a temperature vicine a 0 °C.




con gas 100%
ecologico **R410A**

- Basso consumo energetico
- Sbrinamento a gas caldo
- Gas ecologico R410a
- Struttura in robusta lamiera zincata
- 4 piedini regolabili
- Deumidostato automatico
- Evaporatore a tubi lisci
- Filtro efficiente e facile da pulire
- Scarico Fisso
- Potenza nominale assorbita 1050 W
- Portata d'aria 1100 mc/h

STRUTTURA

Le lamiere zincate a caldo vengono successivamente verniciate a polveri epossidiche garantendo un'elevata resistenza agli agenti atmosferici e agli ambienti aggressivi.

COMPRESSORE

Il compressore è di tipo rotativo, montato su antivibranti.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Evaporatore e condensatore: le batterie sono realizzate in tubi di rame ed alette in alluminio.

CONTENITORE RACCOLTA CONDENSA

Non presente. L'apparecchio è predisposto allo scarico fisso.

POMPA DI SOLLEVAMENTO DELLA CONDENSA

Disponibile Kit pompa di sollevamento della condensa esterno al deumidificatore che permette di espellere l'acqua condensata fino ad un'altezza di 3,5 mt rispetto la posizione della macchina. Provvisto di allarmi di malfunzionamento e blocco macchina.

VENTILATORE

Di tipo assiale, bilanciato staticamente e dinamicamente.

FILTRO ARIA

Costituito in poliuretano, il filtro aria è lavabile e facilmente sostituibile.

MICROPROCESSORE

Controlla i cicli di sbrinamento, il temporizzatore del compressore e la scheda allarmi.

DEUMIDOSTATO MECCANICO

Ubicato nella parte frontale della macchina.

COLLAUDO

Vengono eseguite prove di tenuta del circuito frigorifero, prove di scarica elettrica e collaudo funzionale.

NORME TECNICHE DI RIFERIMENTO

Questo deumidificatore soddisfa i requisiti essenziali contenuti nelle Direttive della Comunità Europea 2006/95/CE del 12 dicembre 2006 in materia di sicurezza dei prodotti elettrici da usare in Bassa Tensione; 2004/108/CE del 15 Dicembre 2004 in materia di Compatibilità Elettromagnetica; 2006/42/CE del 17 maggio 2006 in materia di sicurezza delle macchine. La conformità è dichiarata con riferimento alle seguenti norme tecniche armonizzate: CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2. Si dichiara inoltre che il prodotto è fabbricato in conformità alla Direttiva RoHS in vigore ovvero 2002/95/CE, recepita con il D.lgs 25 luglio 2005 n.151 (articolo 5).

Applicazioni

Il deumidificatore professionale fisso modello **BAG-500** risulta estremamente efficiente in locali con eccessi di umidità, come: edifici nuovi o in costruzione, lavandarie, taverne, seconde case, magazzini, archivi, locali interrati e seminterrati in genere, biblioteche, musei, locali nuovi, allagati o restaurati, per la posa di pavimenti in legno o resilienti, scantinati, garage, mansarde e sottotetti.



Dati tecnici

Potenza nominale media assorbita (20 °C - 60% R.H.)	570 W
Massima potenza assorbita (35 °C - 70% U.R.)	710 W
Massima corrente assorbita (35°C - 70% R.H.) F.L.A.	3,9 A
Corrente di spunto L.R.A.	16 A
Portata d'aria	450 mc/h
Livello pressione sonora (3 metri in campo libero)	51 db(A)
Refrigerante	R410a
Attacco sulla macchina per scarico condensa	3/4"
Campo di funzionamento (temperature)	1÷35 °C
Campo di funzionamento (umidità relative) T < 30 °C	35÷98%
Campo di funzionamento (umidità relative) T 30÷32 °C	35÷90%
Campo di funzionamento (umidità relative) T 32÷35 °C	35÷70%
Tensione disponibile Standard	230/1/50
Larghezza x Altezza x Profondità	350 x 420 x 580 mm
Peso	34 kg

Prestazioni unità

10°C 60%	10°C 80%	15°C 60%	15°C 80%	20°C 60%	20°C 80%	25°C 60%	25°C 80%	26,7°C 60%	27°C 80%	30°C 80%	32°C 90%
8	13	10	16	14	18	16	25	21	27	36	44